



ADHESIVE TECHNOLOGY

tak různorodá jak různá jsou využití Od roku 1965.

Lepení není jen **LEPENÍ**.

Ideální proces lepení začíná konzultací a procesním inženýrstvím. Společně připravujeme systémová řešení v našem interním technologickém centru.

Jen tak můžeme vyvinout rychlá a individuální řešení přizpůsobená výrobě.

Klíčem k přesné a ekonomické aplikaci lepidla jsou přizpůsobená, systémová řešení na míru závislá na procesu (např. technologie zpracování / přepravy, chlazení, vstupní zpracování).

Přesný konturovací povlak s aplikační šířkou 3 mm až 2100 mm.

Důležitá je účast a podpora, počínaje nápadem a realizačními projekty, až po spuštění a nejen to.

Máme více než 50 let zkušeností s nanášením lepidel a považujeme se za spolehlivého partnera pro speciální úkoly se sídlem a výrobními závody v Porta Westfalica.

Vývoj, výroba, instalace, servis -

Jako uznávaná, mezinárodní, rodinná firma H&H Maschinenbau s ochrannou známkou H&H Adhesive Technology navrhujeme, vyrábíme a prodáváme vysoce kvalitní stroje a systémy pro nanášení lepidla v našem závodě Porta Westfalica ve východním Vestfálsku.



ADHESIVE TECHNOLOGY

H&H Maschinenbau GmbH

Industrieweg 6 • 32457 Porta Westfalica • Německo

+49 571 798770

info@hh-klebettechnologie.de • www.hh-klebettechnologie.de

naš zástupce v Polsku:



Dynamic HT Sp. z o.o., 55-095 Łozina, ul. Wrocławska 26

Tomasz Słomski

t.slomski@dynamic-ht.com

Tel. +48 71 726 24 21



NANÁŠENÍ LEPIDLA

SYSTEMATICKY, SAMOZŘEJMĚ

KONZULTACE PŘIZPŮSOBENÉ PROCESŮM A VÝVOJ

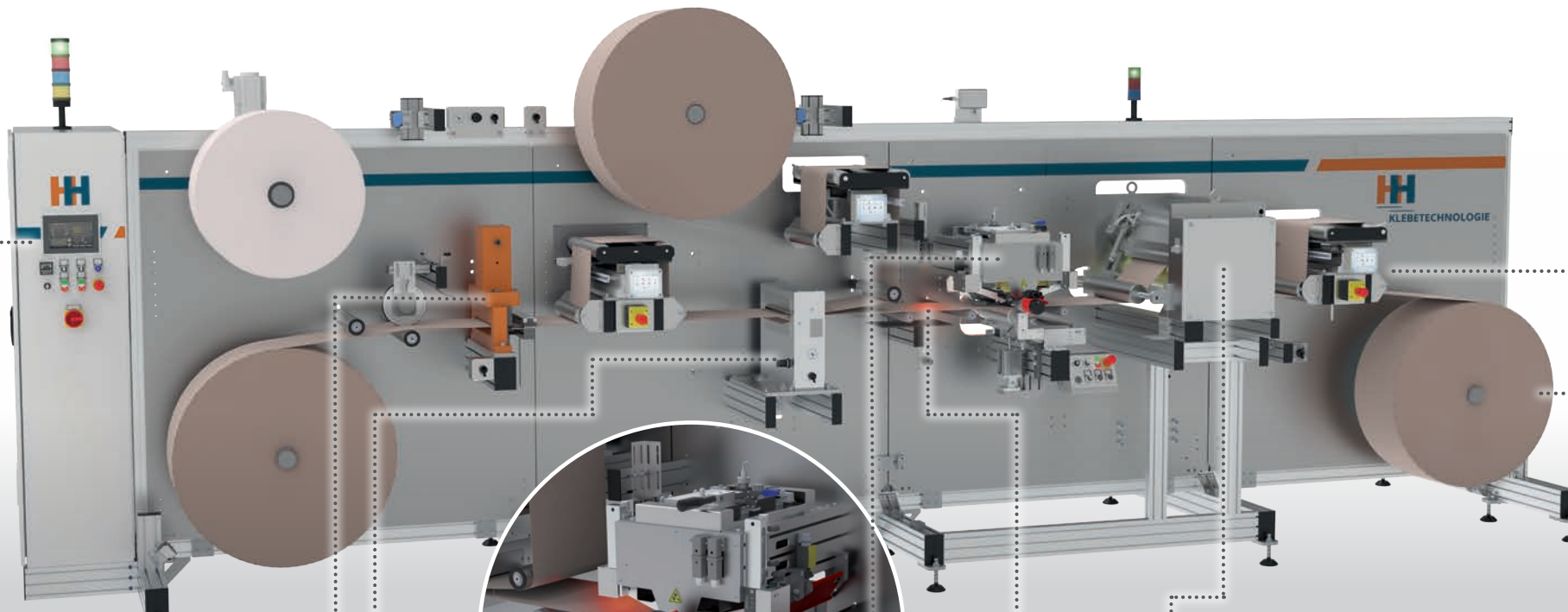
INDIVIDUÁLNÍCH A SYSTÉMOVÝCH ŘEŠENÍ

Přesnost. Inovace. Výkon.

vše z jednoho zdroje.

B26

Vyrobeno v Německu



INDIVIDUALIZOVANÁ KONTROLA

celého procesu

SKENOVÁNÍ A ETIKETOVÁNÍ

Identifikace a etiketování produktu

AUTOMATICKÁ SEPARACE MATERIÁLU

Řízeno pomocí systému měření délky

LAMINOVÁNÍ

Laminování různých materiálů

JEDNOTKA APLIKACE LEPIDLA

Aplikační jednotka pro různé systémy lepidel, včetně reaktivních lepidel.

Obrábění různých materiálů

Aplikační jednotka může být rovněž vytvořena ve formě výměnného systému.

MONITOROVÁNÍ PROCESU

Např. detekce chyb, stanovení úrovně naplnění, systém senzorů stuhly

PŘEDBĚŽNÉ A SEKUNDÁRNÍ ZPRACOVÁNÍ

Přizpůsobeno požadavkům, např. koronování, zahřívání, chlazení, ionizace.

NAVÍJEČKA

Pneumatické napínací válečky, dostupné pro různé průměry, s brzdou nebo pohonem

KONTROLA HRANY STUHY

Pro optimální vedení materiálu v systému