



## ADHESIVE TECHNOLOGY

*tak různorodá jak různá jsou využití Od roku 1965.*

### Lepení není jen **LEPENÍ**.

Ideální proces lepení začíná konzultací a procesním inženýrstvím. Společně připravujeme systémová řešení v našem interním technologickém centru.

Jen tak můžeme vyvinout rychlá a individuální řešení přizpůsobená výrobě.

Klíčem k přesné a ekonomické aplikaci lepidla jsou přizpůsobená, systémová řešení na míru závislá na procesu (např. technologie zpracování / přepravy, chlazení, vstupní zpracování).

Přesný konturovací povlak s aplikační šířkou 3 mm až 2100 mm.

Důležitá je účast a podpora, počínaje nápadem a realizačními projekty, až po spuštění a nejen to.

Máme více než 50 let zkušeností s nanášením lepidel a považujeme se za spolehlivého partnera pro speciální úkoly se sídlem a výrobními závody v Porta Westfalica.

**Vývoj, výroba, instalace, servis -**

Jako uznávaná, mezinárodní, rodinná firma H&H Maschinenbau s ochrannou známkou H&H Adhesive Technology navrhujeme, vyrábíme a prodáváme vysoce kvalitní stroje a systémy pro nanášení lepidla v našem závodě Porta Westfalica ve východním Vestfálsku.



### ADHESIVE TECHNOLOGY

H&H Maschinenbau GmbH

Industrieweg 6 • 32457 Porta Westfalica • Německo

+49 571 798770

info@hh-klebettechnologie.de • www.hh-klebettechnologie.de

naš zástupce v Polsku:



Dynamic HT Sp. z o.o., 55-095 Łozina, ul. Wrocławska 26

**Tomasz Słomski**

t.slomski@dynamic-ht.com

Tel. +48 71 726 24 21



### NANÁŠENÍ LEPIDLA

### SYSTEMATICKY, SAMOZŘEJMĚ

KONZULTACE PŘIZPŮSOBENÉ PROCESŮM A VÝVOJ

INDIVIDUÁLNÍCH A SYSTÉMOVÝCH ŘEŠENÍ

**Přesnost. Inovace. Výkon.**

## SKENOVÁNÍ A ETIKETOVÁNÍ

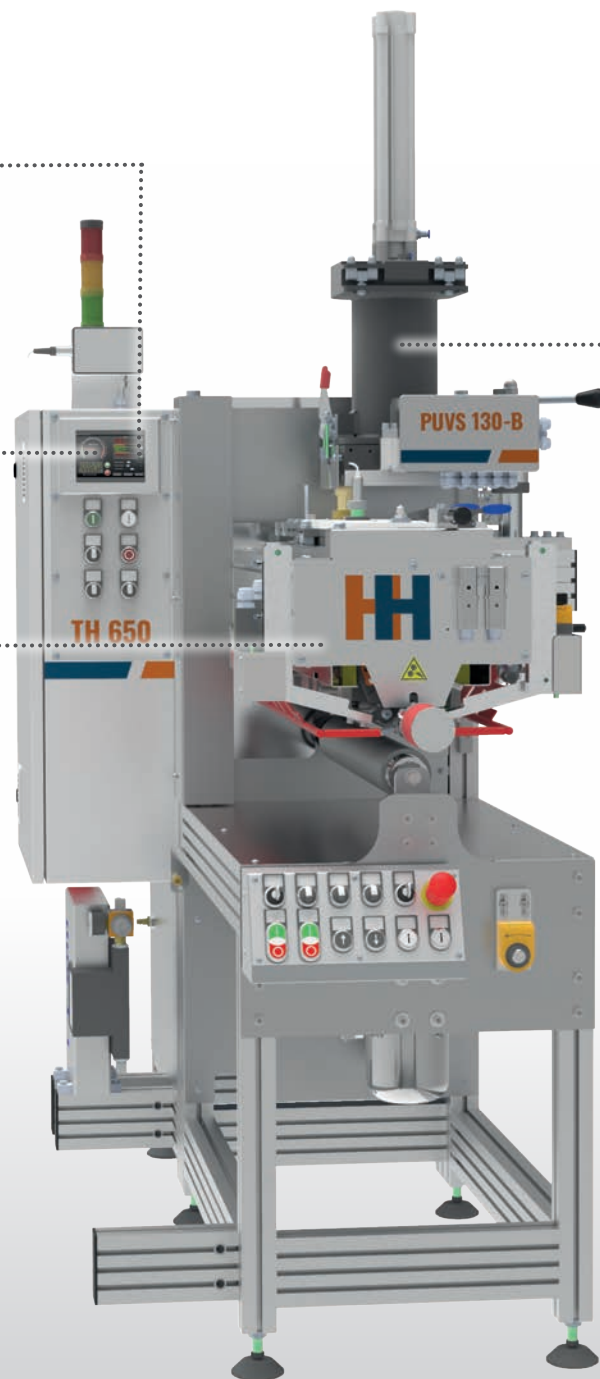
Identifikace a etiketování výrobků

## INDIVIDUALIZOVANÁ KONTROLA

celého procesu, záznam provozních dat,  
vyhodnocení a vzdálená údržba.

## JEDNOTKA APLIKACE LEPIDLA

Aplikační jednotka pro různé systémy lepidel - včetně reaktivních lepidel  
Obrábění různých materiálů



PŘÍKLAD ŘEŠENÍ



## PUVS 130-B SYSTÉM PŘEDBĚŽNÉHO TAVENÍ

integrováný se strojem a sítí

## PŘEDBĚŽNÉ A SEKUNDÁRNÍ ZPRACOVÁNÍ

Prizpůsobeno požadavkům, např.  
koronování, zahřívání, chlazení,  
ionizace.

## MONITOROVÁNÍ PROCESU

Např. detekce chyb, stanovení úrovně  
naplnění, systém senzorů stuhu

Vyrobena v Německu